MAJOR AF COMP

VENEERING SYSTEM FOR AESTHETIC PROSTHETIC RESTORATIONS

EN	ENGLISH	DIRECTION FOR USE
DE	DEUTSCH	HINWEISE ZUR VERARBEITUNG
FR	FRANÇAIS	MODE D'EMPLOI
ES	ESPAÑOL	INFORMACIONES DEL FABRICANTE
IT	ITALIANO	INFORMAZIONI DEL FABBRICANTE

EN DIRECTION FOR USE

Single-component light-curing material for filling and supplementing of MAJOR AF COMP veneering teeth and of teeth in polymethylmethacrilate material (PMMA) or in composite

Class IIa MDD - LOGO CE 0470

Range of application:

Fixed restoration:

• crown, bridges , adhesive bridgework

• implant-supported super structures, veneers, long term temporary restorations

Removable restoration

• conical and telescopic crowns

• attachment matrices

• customizing acrylic teeth in resin for removable restoration

General important points

• MAJOR AF COMP system needs light polymerization with 310-500 nm wave length.

• MAJOR AF COMP Metal Primer must be applied in a thin layer and on sandblasted metal structures

• Apply MAJOR AF COMP Opaquer in a thin and homogeneous layer, polymerize, apply a second layer to obtain the correct covering, then polymerize again.

• Each composite layer has to be polymerized separately.

• Avoid composite layers thicker more than 1-2 millimeters

• Do not remove the dispersion layer - should it be removed, it is possible to create a new dispersion layer using the MAJOR AF COMP Bonding

• Follow the autopolymerization times of MAJOR AF COMP Dual Cem. Working time: 4-5 minutes, the exceeding material must be used as base for further composite (modelling) then polymerize.

• Rotate the plunger clockwise to extrude the paste out from the syringe.

• Do not leave the material exposed to strong light sources. Rotate the plunger anticlockwise to avoid the material leakage. Do not insert the instrument in the syringe!

Direction for use

Preparation of the metallic structure (MAJOR AF COMP Metal Primer).

Once the framework has been casted and finished, treat the structure as usual. Sandblast the surfaces with 110/125 µm, 2/4 bar and use oil free compressed air. After cleaning apply the agent for the metal-resin bond (MAJOR AF COMP Metal Primer). Brush the agent with the minimum thickness coat.

!Caution: do not touch the surfaces after cleaning, do not use compressed air or substances which form films.

Apply the primer. The surface should be only slightly moistened with a brush. Allow the surface to dry in the air for 2 minutes. The primer must be completely dry before any opaque is applied.

Applying the opaque (MAJOR AF COMP Opaquer) (MAJOR AF COMP Bondopaquer)

Apply the paste opaque (MAJOR AF COMP Opaquer) in the dentinal areas; use the desired colour: OL-OM-OD, the three colours can be mixed together to obtain the individual shade. Apply the paste opaque (MAJOR AF COMP Bondopaquer), the OC-PINK colour in the gengival areas. Bondopaquer is a light-curing paste opaquer wih an integral adhesive component. Therefore the use of an additional bonding system is not necessary. Apply a thin layer of "Opaquer or Bondopaquer" with a rigid short-haired brush. The complete coverage is obtained applying at least two coats. A non-covering opaquer layer has a negative effect on the chromatic result. The flowability of the opaquer can be optimized by mixing it on a mixing block. Take care that it is applied a particular thin layer in the retention areas. Each layer polymerizes separately. Polymerize for 180 seconds with 310-500 nm wave length. Available shades of the opaque: please see the table in the last page.

Preparation of aesthetic veneering teeth (MAJOR AF COMP Bonding)

Roughen the aesthetic veneering teeth by sandblasting with 110 µm aluminium dioxide at 2/3 bar pressure and clean them with oil free compressed air. Then brush on the sandblasted surface the light-curing bonding for acrylate and composite (MAJOR AF COMP Bonding) and proceed with the pre-polymerization to create a new layer of dispersion Polymerize for 90 seconds with 310-500 nm wave length. A whitish appearance of the pre-polymerized Bonding is the result of an excessive polymerization and it must be removed. Repeat the above mentioned procedure reducing the polymerization time.

Fixing of the aesthetic veneering teeth (MAJOR AF COMP Dual Cem)

MAJOR AF COMP Dual Cem is a dual-component composite with dual polymerization (self hardening and photo-polymerizing) for the fixing of the aesthetic veneering teeth (MAJOR AF COMP) on metal or ceramic structures.

MAJOR AF COMP Dual Cem is applied, according to the selected shade, on the surface of the metal, which is previously opaqued, and on the inner side of the veneering teeth MAJOR AF COMP treated with MAJOR AF COMP Bonding. Veneering teeth are positioned on the metal structure with the help of a silicone key. After the application of the Dual Cem, before the final polymerization it is important to remove the exceeding material and make corrections or fitting. The time limit is of about 4-5 minutes at the room temperature of 23°C. To guarantee a complete polymerization and a good adhesion it is absolutely necessary to harden the product with an irradiation covering an interval of 310-500 nm wave length for at least 180 minutes. Available shades of Dual Cem: please see the table on the last page.

Layering of MAJOR AF COMP/Dentine Flow/Incisal Flow/Gengive Paste/Gengive Flow.

The material is supplied in screw syringes and coded according to its intended use. Available colours: please see the table on the last page. Rotate the plunger of the syringe to extrude the required amount. Apply the material on the surface. Adapt and layer the single material with even thickness not more than 1-2 mm and proceed with polymerization after each layering. Intermediate polymerization for 180 seconds with 310-500 nm wave length. If the individual layer is more than 2 mm thick, prolong the intermediate polymerization time to 8 minutes. The polymerization creates a thin dispersion layer on the surface. This layer is essential for the chemical bonding with the following layers. During the building up this layer must not be removed. Should it be removed, either partially or fully, please refer to the section entitled "Corrections and repairs". After the building up it is advisable to make a cycle of final polymerization. Apply final polymerization for 9 minutes with 310-500 nm wave length.

Finishing

Silicone polishers (wheels, lens-shaped, cylinders), tungsten or diamond burs are suitable for finishing.

Polishing

Polish with goat hair brush, polishing paste and soft cotton discs on hand piece. Finish and polish carefully the surface to obtain a good result and avoid any deposits (nicotine, caffeine, etc.) and colour alterations. **Note:** like the acrylics, the finishing of composites produces dust. It is advisable to apply the finishing over a dust suction system.

Correction and repair

Roughen the material up to 2 mm above the margin of the area to be repaired or corrected. Apply the MAJOR AF COMP Bonding and pre-polymerize with the light cure unit to create a new dispersion layer. Polymerize for 90 seconds with 310-500 nm wave length. A whitish appearance of the Bonding Fluid is a result of an excessive polymerization and it must be removed. Repeat the above mentioned procedure but reduce the polymerization time. Then proceed with the layering of the composite mass and polymerize.

Possible mistakes and how to avoid them

Opaque polymerization

• All frame-works have to be degreased and any polishing paste residual should be removed.

• The opaquer must be coated homogeneously. It is better to apply two coats of opaquer, each coat should be separately polymerized.

Opaque detachment

• Properly wax-up the framework to ensure the support to the composite materials in any occlusal condition.

• Avoid pre-contacts

• Respect the correct thickness of layers and the polymerization times for the different materials

• Apply retention sphere

• Do not apply too much primer

• Let the primer dry for 2 minutes and then apply immediately the opaque.

Air inclusion

• Rotate the plunger to extrude the paste out from the syringe and take the material with a proper instrument but do not insert it in the syringe.

• Apply sufficient material and spread it.

• Do not mix composite materials but apply them by layers

Discoloration and plaque

• Check the luminous power of the light curing unit

• Seal the surface by polishing it thoroughly

• Position the frameworks in the light curing unit following the indications

• Apply the composite materials in the correct thickness and follow the polymerization times.

Guarantee

Instructions provided verbally, in written or during practical demonstrations are based on our own experience and should be only considered as guidelines. Our products are subject to continued improvements. We reserve the right to modify them. MAJOR AF COMP complies with EN ISO 10477 standard which does not apply to materials for use in the lateral region which is exposed to masticatory load.

Side effects

Unwanted side-effects of this medical device are extremely rare when the product is regularly used in a proper way. Reaction of the immune system (for instance allergies) or local irritations, however, cannot be completely excluded. Should you learn about unwanted side effects - even if it is doubtful - please contact us.

Contra-indications/reactions

If the patient has hypersensitivities towards a component of this product, we recommend not to use it and to consult the doctor/dentist. Dentists must consider known reactions of the product with other materials already in the patient's mouth before using it.

Note

It this product is used for a special work, kindly supply the dentist with the above information. Please follow the safety data sheets.

Main components of the materials - Inorganic filler (74% by weight or 66% by volume) - Glass filler (medium granulometry: 0,7µm) - Pyrogenic silica (medium granulometry: 0,04 µm) Monomers (25% by weight) - Urethane dimethacrylate - Butanediol dimethacrylate - Bis GMA - Additives (1% by weight) - Catalysts, stabilizers, pigments

Working times of materials:

1-3 minutes, depending on the light conditions

Depth of polymerization

The depth of polymerization is 2.0 mm. To ensure optimum physical characteristics, no layer should be more than 2.00 mm thick. Use light curing units with emission spectrum of 310-500 nm. The requested physical characteristics can only be obtained with perfect lamps. It is necessary to regularly check the light intensity following the supplier's information.

Storage

To guarantee the correct shelf life do not store this material above 25°C. If MAJOR AF COMP is kept in the refrigerator (in case of high outside temperature), it must be removed in good time before use to resume its modelling properties. Close the syringe immediately after use. Protect the syringe against direct sun light. Turn the plunger counter-clockwise to avoid the material to leak out.

Shelf-life

The shelf life is printed on the label of each syringe. Do not use the product after the expiry date.

DE HINWEISE ZUR VERARBEITUNG

Photopolymerisierendes Einkomponenten Material zur Komplettierung von Arbeiten mit ästhetischen Verblendschalen MAJOR AF COMP und Polymethyl-Methacrylate-oder Composite Zähnen.

Klasse II a MDD - Logo CE-0470

Anwendungsbereich

• Festsitzender Zahnersatz.

• Kronen, Brücken, Klebebrücken, Implantat-Suprastrukturen, Verblendschalen.

• Langzeitprovisorien.

• Abnehmbarer Zahnersatz.

• Konus und Teleskopkronen.

• Abdeckung von Geschieben.

• Individualisierung von Kunststoff-Zähnen.

Generelle wichtige Punkte.

• MAJOR AF COMP benötigt Lichtpolymerisatoren mit einer Wellenlänge von mindestens 310-500 nm.

• MAJOR AF COMP METALLPRIMER nur auf sandgestrahlte Metallgerüste dünn, auftragen.

• MAJOR AF COMP OPAQUER dünn und homogen auftragen, zwischenpolymerisieren, neu Auftragen bis zur korrekten Abdeckung, polymerisieren.

• Auftragen bis zur korrekten Abdeckung, polymerisieren.

• Jede Composite-Schicht wird separat polymerisiert.

• Schichtstärken von mehr als 1 - 2 mm vermeiden!

• Dispersionschicht nicht abwischen-mögliche Erneuerung mit MAJOR AF COMP Bonding.

• MAJOR AF COMP DUAL CEM Autopolymerisationszeit respektieren, Verarbeitungszeit 4-5 min., ev. Überschuss als Basis für Folge-Komponente verwenden (modellieren), erst danach Fotopolymerisation!

• Material durch Drehung im Uhrzeigersinn der Spritzen entnehmen, nicht starken Lichtquellen aussetzen, danach. Drehung gegen den Urzeigersinn vornehmen, um ein Ausdringen des Materiales zu verhindern. Nicht mit dem Instrument in die Spritze eindringen.

Anwendung:

Präparation der Metallstruktur für den MAJOR AF COMP METALL-PRIMER

Mit Aluminiumoxyd 110 - 125 µm 2-4 bar sandstrahlen, mit Öl freier Pressluft abblasen, sofort danach mit sauberem Kurzhaar-Pinsel Metallprimer „dünn" auftragen (nur leicht befeuchten) und 2 min. an der Luft trocknen lassen. Oberflächen nicht mehr berühren oder abblasen. Vor Auftragen des Opaquers muss die Oberfläche komplett trocken sein. Sofort Opaquer auftragen.

MAJOR AF COMP / Opaquer - MAJOR AF COMP / Bondopaquer

Opakerisierung

Opaquer OL-OM-OD pur-oder je nach herzustellender Farbe gemischt dünn auftragen. **Achtung!** Dünne Opaquerschicht speziell im Retentionsbereich auftragen.- Zwischenpolymerisieren 180 sec. mit 310-500 nm. (siehe Tabelle). Vorgang wiederholen bis eine homogene Farbschicht entsteht (ev. individualisieren). Für den Zahnfleisch Bereich gleiches Vorgehen mit BONDOPAQUER OC-PINK, dieser enthält bereits Metallprimer, 180 sec. Zwischenpolymerisieren mit 310-500 nm (siehe Tabelle). Zweite Schicht auftragen bis zur kompletten Abdeckung. Nicht korrekt aufgetragenes Opaquer hat einen negativen Einfluss auf die Farbewiedergabe. Polymerisieren 180 sec. mit 310-500 nm. (siehe Tabelle). Opaquer-Farben: siehe Tabelle

Präparation der MAJOR AF COMP Verblendschalen für MAJOR AF COMP BONDING

Die Innenflächen und approximalen Stellen (cervical + lateral) im rechten Winkel mit Aluminiumoxyd 110 µm, 2 - 3 bar sandstrahlen, mit Öl freier Pressluft abblasen, sofort danach mittels eines Kurzhaar-Pinsels mit MAJOR AF COMP BONDING (auch für PMMA u. Composite) bestreichen um die notwendige Dispersionschicht, herzustellen. Zwischenpolymerisation 90 sec. mit 310-500 nm. (siehe Tabelle). Sollte sich ein weißlicher Belag an der polymerisierten Oberfläche befinden, so deutet dies auf eine zu lange Polymerisations Zeit hin. Erneut sandstrahlen, Bond auftragen und kürzer polymerisieren.

MAJOR AF COMP - Dual Cem - Befestigung der ästhetischen Verblendschalen mit MAJOR AF COMP DUAL CEM

Der MAJOR AF COMP DUAL CEM ist ein Zwei-Komponentencomposite, auto und photopolymerisierend zur Befestigung der Verblendschalen und Weiterverarbeitung mit MAJOR AF COMP auf Metall oder Keramikstrukturen.

MAJOR AF COMP DUAL CEM nach Farbauswahl (siehe Tabelle) immer auf eine opaquerisierte. Oberfläche und im Inneren der vorher mit Bonding versehenen Verblendschalen auftragen. D.h. in die im Silikonschlüssel fixierten Verblendschalen wird DUAL CEM direkt aus der Spritze aufgetragen und dieser an das opaquierte Metallgerüst gedrückt, ev. Überschüsse entfernt, oder als Basis für Folgecomposite verwandt, (Dentine Flow, Gengive Paste, Gengive Flow). Die Verarbeitungszeit beträgt 4-5 min. bei 23°C Raumtemperatur, anschließend 180 sec. mit 310-500 nm photopolymerisieren. Silikonschlüssel abnehmen und nochmals 180 sec. mit 310-500 nm polymerisieren. Farben DUAL CEM (siehe Tabelle).

SCHICHTUNG DES MAJOR AF COMP / Dentine Flow / Incisal Flow /, Gengive Paste / Gengive Flow.

Jede Spritze ist mit einem Anwendungscode gekennzeichnet. Farbauswahl (siehe Tabelle). Material der Spritze durch Drehen derselben entnehmen und auf die entsprechenden Stellen in gleichmäßiger Stärke max. 1-2 mm. auftragen und zwischenpolymerisieren 180 sec. mit 310-500 nm (siehe Tabelle). **Achtung!** Schichtstärken von mehr als 2 mm. unbedingt vermeiden. Nach jeder Polymerisation bildet sich eine Dispersionschicht, diese ist unabdingbar für die chemische Verbindung der Folgeschicht, diese darf nicht abgewischt werden. Sollte die Dispersionschicht nicht mehr vorhanden sein, so muss diese wie folgt erneuert werden, durch Anrauhen der betroffenen Oberfläche, erneutes Auftragen von Bonding, Zwischenpolymerisation usw. Am Ende der Modellierung wird die Endpolymerisation vorgenommen. Zeit 9 min. (siehe Tabelle).

Fertigbearbeitung

Für die Fertigbearbeitung sind Tungsten-Fräsen, Diamanten, Silikonpolierer, in endsprechenden Formen wie Scheiben, Linsen und Zylinderformen, anzuwenden.

Politur

Die Politur wird mit kurzen Ziegenhaarbürstchen, Baumwoll und Woll-Schwabbeln mit Polierpaste im Handstück, vorgenommen. Um Beläge wie Nikotin, Kaffee usw. zu vermeiden, ist die Politur mit größter Sorgfalt auszuführen. Anmerkung: Beim Polieren von Composite wie auch bei Kunststoffen entsteht Staub, darum wird das Polieren über der Arbeitsplatzabsaugung empfohlen.

Korrekturen und Reparaturen

Composite 2 mm. über den Rand der zu reparierenden Stelle anrauhen. (ev. auch sandstrahlen). MAJOR AF COMP BONDING auftragen-zwischenpolymerisieren. Zeit 90 sec. mit 310-500 nm. Massen auftragen und Endpolymerisation ausführen. Zeit 9 min. (siehe Tabelle).

Mögliche Fehlerquellen und deren Vermeidung

Opaquérisation Polymerisation

• Das Gerüst muss Fett-und Polierpasten frei sein.

• Die Opaquerschichtung muss homogen sein, in 2 Schichten auftragen und jeweils Zwischenpolymerisation ausführen.

Ablösen des Opaquers

Das Metallgerüst wurde nicht korrekt vorbereitet.

• Das Metallgerüst muss so konstruiert sein um eine gute Abstützung des Composite zu garantieren, okklusale Situation beachten.

• Frühkontakte vermeiden.

• Respektierung der mini und maximalen Schichtstärken und Polymerisationszeiten.

• Retentionszonen schaffen.

• Vermeidung von Metall-Primerüberschuss.

• 2 min. Trockenzeit des Metallprimers beachten, anschließend sofort *Opaquer auftragen*

• Lufteinschlüsse.

• Masse von der Spritze entnehmen, nicht mit dem Instrument in die Spritze gehen!

• Genügend Masse auftragen und verteilen.

• Composit-Massen nicht untereinander mischen sondern schichten!

• Verfärbungen und Belagbildung.

• Lichtstärke (Wellenlänge) des Polymerisationsgerätes prüfen, periodische *Reinigung!*

• Oberflächenversiegelung durch optimale Politur herstellen.

• Richtige Positionierung der Gerüste im Polymerisationsgerät.

• Respektierung der Schichtstärken und Polymerisationszeiten der jeweiligen Composite-Massen.

Garantie

Die mündlich oder schriftlich übermittelten Gebrauchshinweise, sowie praktische. Demonstrationen, sind Früchte unserer persönlichen Erfahrung und verstehen sich nur Richtungsweisend. Unsere Produkte unterliegen einer ständigen Verbesserung, Modifizierungen unsererseits sind erlaubt. MAJOR AF COMP entspricht den Normen EN ISO 10477. Diese Norm ist nicht für den Kaudruck im Seitenbereich anwendbar.

Nebenwirkungen

Unerwünschte Nebenwirkungen dieses medizinischen Produktes sind extrem selten wenn das Produkt korrekt angewandt wird. Allergische Reaktionen oder lokale unangenehme Empfindungen können nicht vollkommen ausgeschlossen werden. Im Falle einer unerwünschten Nebenwirkung, bitten wir Sie uns auch bei einer Unsicherheit, dies uns unverzüglich mitzuteilen.

Kontraindikation-Reaktionen

Im Falle einer Hypersensibilität des Patienten bezüglich einer der Komponenten des Produktes, Anwendung sofort unterbrechen und Arzt oder Zahnarzt aufsuchen. Ev. Unverträglichkeiten des Produktes mit bereits sich im Munde des Patienten befindlichen Materialien, müssen vor Beginn der Behandlung mit dem Zahnarzt abgeklärt werden. Bitte weisen Sie ihren Zahnarzt darauf hin, dass die Sicherheitsbedingungen des Produktes beachtet werden müssen.

Prinzipielle Inhaltsstoffe der Massen

• Anorganische Füller 74% Gewicht oder 66% Volumen

• Anorganische Glasfüller Granulometrie ~ 0.7 µm

• Pyrogenes Silizium Granulometrie ~ 0.04 µm

• Momomer 25% Gewicht

• Uretandimethacrylate

• Butandioldimethacrylate

• Bis GMA

• Zusatzstoffe 1% Gewicht

• Katalysatoren, Stabilisatoren, Pigmente.

Verarbeitungszeit der Massen

1 - 3 min. - abhängig von den Lichverhältnissen

Polymerisationstiefe

Die Polymerisationstiefe ist 2 mm. Um optimale physikalische Eigenschaften zu garantieren, empfehlen wir Ihnen keine Schichtstärken von mehr als 2 mm. aufzutragen. Nur geeignete Lichtpolymerisations-Geräte periodisch kontrolliert mit einem Spektrum von mindestens 310-500 nm anwenden, gemäß den Anweisungen des Herstellers.

Aufbewahrung

Um die Qualität und Stabilität des Produktes zu garantieren, bitte beachten Sie die Maximaltemperatur von 25°C. Bei höheren Temperaturen MAJOR AF COMP bitte im Kühlschrank aufbewahren, vor der Anwendung dem Kühlschrank entnehmen, um die Modellierbarkeit zu garantieren. Spritzen nicht direktem Licht aussetzen, nach Entnahme der Masse, Spritze sofort verschließen und eine Drehung gegen den Urzeigersinn vornehmen, um ein unerwünschtes Ausdringen der Masse, zu vermeiden.

Verfallsdatum-Haltbarkeit

Das Verfallsdatum ist auf jeder Spritze angegeben. Wir bitten Sie das Material nach dem Verfallsdatum nicht mehr anzuwenden.

FR MODE D'EMPLOI

Résine mono-composant photo polymérisant pour l'incrustation des travaux avec des facettes MAJOR AF COMP et dents en PMMA ou composite.

Classe II a MDD - Logo CE-0470

Domaine d'utilisation et mode d'emploi

• Prothèse conjointe.

• Supra structure, Implants.

• Couronne, bridge, bridge collés, facettes provisoires de longue durée.

• Couronnes télescopiques et coniques.

• Prothèse amovible

• Recouvrement des attachements.

• Individualisation des dents en résine.

Points généraux importants.

• MAJOR AF COMP nécessite un photopolymérisateur avec une longueur d'onde d'au moins 310 à 500 nm.

• MAJOR AF COMP METAL PRIMER uniquement sur la surface sablée en couche mince.

• Appliquer MAJOR AF COMP OPAQUER en couche mince (wash), photo polymérisation intermédiaire, nouvelle application jusqu'au recouvrement correct.

• Chaque couche de composite est polymérisée à part.

• Éviter les couches de composite de plus de 1 à 2 mm.

• Ne pas éliminer la couche de dispersion-renouvellement possible avec MAJOR AF COMP BONDING.

• Respecter le temps d'auto polymérisation du MAJOR AF COMP DUAL CEM. Temps de travail 4 à 5 min. l'éventuel surplus est à utiliser comme base du composite suivant (modeler), puis photo polymériser.

• Enlever le composite de la seringue en tournant celle-ci dans le sens des aiguilles d'une montre, ne pas exposer à des sources lumineuses excessives, ensuite demi-tour en contre-sens pour éviter une sortie du matériel. Ne pas entrer avec l'instrument dans la seringue !

Mode d'emploi

Préparation de la structure métallique pour MAJOR AF COMP METAL-PRIMER

• Sabler la structure métallique avec AL2 O3 110 - 125 µm avec 2 à 4 atm. Souffler avec de l'air comprimé exempt d'huile, ensuite appliquer au pinceau propre, une couche mince de MAJOR AF COMP Metal-Primer, (seulement légèrement humecter) laisser sécher 2 min. à l'air. Ne plus toucher ni souffler avec l'air, la surface traitée.

• Avant l'application de l'opaquer, la surface doit être complètement sèche.

• Appliquer l'opaque immédiatement.

MAJOR AF COMP / Opaquer - MAJOR AF COMP / Bondopaquer

Opaquérisation

Appliquer Opaquer OL-OM-OD pure ou selon la teinte à réaliser mélangée en une couche mince (wash). **Attention!** Couche mince surtout dans les zones de rétentions, ensuite photo polymérisation intermédiaire 180 sec. avec 310-500 nm. (Voir tableau). Répéter l'opération jusqu'à l'obtention d'une couleur homogène, éventuellement individualiser.

Pour la partie gingivale, même opération avec MAJOR AF COMP / Bondopaquer Oc-Pink, ceci contient déjà Metall Primer - polymérisation intermédiaire 180 sec. avec 310-500 nm. (Voir tableau). Répéter l'opération jusqu'au recouvrement complet. L'opaque non correctement appliqué a une influence négative sur la teinte à réaliser - Polymérisation 180 sec. avec 310-500 nm. (Voir tableau). Teintes Opaquer (Voir tableau).

Préparation des facettes MAJOR AF COMP pour MAJOR AF COMP BONDING

Sabler les facettes internes, cervicales et latérales avec un angle de 90° avec AL2 O3 110 µm avec 2 - 3 bar. pour les rendre rugueuses. Souffler avec de l'air comprimé exempt d'huile, appliquer ensuite avec un pinceau à poils courts le MAJOR AF COMP BONDING (Aussi pour PMMA et composite), afin de réaliser la couche de dispersion indispensable. Polymérisation intermédiaire 90 sec. avec 310-500 nm. (Voir tableau.)

Si une couche blanchâtre apparait sur la surface polymérisée, le temps de polymérisation était trop long. Resabler, appliquer du MAJOR AF COMP BONDING et polymériser avec un temps réduit.

MAJOR AF COMP - Dual Cem

Fixation des facettes MAJOR AF COMP avec MAJOR AF COMP DUAL CEM

MAJOR AF COMP DUAL CEM est un composite à deux composants: Auto et photo polymérisant pour la fixation des facettes et l'élaboration avec MAJOR AF COMP sur les structures métalliques ou en céramique. Appliquer MAJOR AF COMP DUAL CEM directement de la seringue selon la teinte, uniquement sur une surface opaquérisée et à l'intérieur des facettes, préalablement traitées avec MAJOR AF COMP BONDING, fixé dans la clé en silicone et presser la clé sur le modèle avec la structure métallique. Les éventuels surplus du DUAL CEM sont éliminés ou utilisés comme base pour le composite suivant : Dentine Flow / Incisal Flow /, Gengive Paste / Gengive Flow. Temps de travail 4 à 5 min. avec 23°C de température ambiante. Seulement maintenant, se réalise la photo polymérisation durant 180 sec. avec 310-500 nm - enlever la clé en silicone et photo polymériser à nouveau durant 180 sec. (Voir tableau)(Voir tableau des teintes).

Couche De MAJOR AF COMP / Dentine Flow / Incisal Flow /, Gengive Paste / Gengive Flow

Chaque seringue a son code d'application. (Choix des teintes, voir tableau)

Enlever le matériel de la seringue en tournant dans le sens des aiguilles d'une montre et appliquer à la zone destinée en couche maximale de 1 à 2 mm. polymérisation intermédiaire 180 sec. avec 310-500 nm (Voir tableau.)

Attention ! Les couches de plus de 2 mm. Sont à éviter ! Après chaque polymérisation, se forme une couche de dispersion. Elle est indispensable pour la liaison chimique de la couche suivante. Il ne faut en aucun cas l'éliminer. Si la couche de dispersion n'est plus présente, il faudra la refaire comme suit : Rendre rugueuse la surface, appliquer du Bonding et polymériser 90 sec, etc. A la fin du modelage, la polymérisation finale est de 9 min. avec 310-500 nm (Voir tableau.).

Finition

L'usinage se réalisera avec des fraises en Tungstène, Diamants, et polisseur en silicone en formes adaptées.

Polissage

Le polissage se réalisera avec la pièce à main, en utilisant les brosses en poil de chèvre, les tampons en coton et laine avec une pâte à polir.

Le polissage est à réaliser ave beaucoup de soin pour éviter la formation de plaques de nicotine, café, etc.

Remarque ! Durant le polissage de composite comme avec PMMA, se forme de la poussière, c'est pourquoi nous conseillons de travailler sur une aspiration.

Corrections et réparations

Rendre le composite 2 mm. de plus de la zone à corriger rugueuse (éventuellement aussi sabler), appliquer MAJOR AF COMP BONDING, polymérisation intermédiaire de 90 sec, avec 310-500 nm - ensuite appliquer le composite et une polymérisation finale de 9 min. (Voir tableau).

Éventuelles sources d'erreurs et comment les éviter

• Polymérisation de l'Opaquer

• La surface doit être exempte de graisse et de pâte à polir ou d'autres salissures.

• La couche de l'Opaquer doit être homogène, l'application en plusieurs couches et chaque fois une polymérisation intermédiaire.

• L'Opaquer n'adhère pas. La surface n'a pas été traitée correctement.

• La structure métallique doit être réalisée pour garantir un support correct au composite. Respecter la situation occlusale.

• Éviter les contacts primaires.

• Respecter les couches maximales et les temps de polymérisation.

• Créer les zones de rétention.

• Éviter le surplus du Metal Primer.

• Respecter les 2 min. de séchage du Metal Primer et application de l'Opaquer immédiate.

Porosités

• Couper le composite de la seringue, ne pas entrer avec l'instrument dans la seringue.

• Appliquer suffisamment de composite et modeler.

• Ne pas malaxer le composite (Exception Bondopaquer) appliquer et répartir!

Coloration et dépôt de plaques

• Contrôler la puissance lumineuse des appareils de polymérisation et leur propreté. Nettoyage périodique indispensable !

• Veiller à réaliser un polissage parfait.

• Respecter la parfaite position de l'objet à polymériser dans le photopolymérisateur.

• Respecter les épaisseurs des couches recommandées et aussi les temps de polymérisation.

Garantie

Les recommandations orales, par écrit ou durant les démonstrations sont le fruit de nos propres expériences et donc, uniquement indicatives. Nos produits bénéficient d'efforts et développements permanents. Nous nous réservons le droit de modification nécessaire. MAJOR AF COMP correspond aux normes EN ISO 10477. Ces normes ne sont pas applicables pour la force de mastication occlusale.

Effets secondaires

Si le produit est employé correctement, les effets indésirables de ce produit médical sont extrêmement rares. En cas de réaction secondaire non désirable, même en cas de doute, nous vous prions de nous les communiquer immédiatement.

Contre-indications et interactions

En cas d'hypersensibilité du patient concernant un des composants du produit, arrêtez immédiatement le traitement et présentez vous chez le médecin dentiste ou médecin.

Une éventuelle incompatibilité du produit avec d'autres matériaux déjà en bouche du patient, sont à contrôler avec le dentiste avant le début du traitement.

S'il vous plait, signalez à votre chirurgien dentiste que les fiches de sécurité du produit doivent être respectées !

Composants principaux des masses

• Charge inorganique 74% de poids ou 66% de volume

• Charge vitreuse granulométrie ~ 0.7

• Silice pyrogène granulométrie ~ 0.04

• Monomère 25% du poids

• Urethan dimethacrylate

• Butandiol dimethacrylate

• Bis GMA

• Additifs 1% du poids

• Catalysateurs, Stabilisateurs, Pigments

Temps de travail des masses

1 à 3 min. selon la puissance lumineuse.

Profondeur de polymérisation

La profondeur de polymérisation est de 2 mm.

Pour obtenir des propriétés physiques optimales, il ne faut pas excéder 2 mm. Il faut uniquement utiliser les photopolymérisateurs périodiquement contrôlés et nettoyés, disposant d'un spectre lumineux de 310 à 500 nm. (Selon le fabricant)

Stockage

Pour préserver la stabilité et qualité du produit, le matériau ne doit pas être stocké à plus de 25°C.

En cas de température supérieure, nous vous prions de conserver le produit dans le réfrigérateur.

Avant l'application, sortir le produit du réfrigérateur pour garantir une bonne modélisation.

Ne pas exposer les seringues à la lumière directe, fermer immédiatement les seringues en tournant d'un demi-tour contre le sens des aiguilles d'une montre, pour éviter une extrusion indésirable de la masse.

Conservation

La date de péremption est indiquée sur chaque seringue.

ES INFORMACIONES DEL FABRICANTE

Material mono componente para el relleno y la terminación con carillas estéticas Major COMP AF y de los diente pre fabricado en polimetil-metracrilato (PMMA) o en composite. y de los diente pre fabricado en polimetil-metracrilato (PMMA) o en composite.

MDD Clase II a CE LOGO - 0470

Indicaciones de uso

Las prótesis fijas

• Coronas, puentes

• Sobres-estructuras de implantes, carillas provisionales a largo plazo.

Prótesis removibles

• Coronas telescópicas y cónicas

• Parte exterior de los ataches

• Personalización de los dientes en resina para prótesis removibles.

Consejos de uso generales importantes

• El sistema MAYOR AF COMP necesita los aparatos para polimerizar a la luz con una longitud de onda de al menos 310-500 mm.

• MAYOR AF COMP Metal Primer debe ser aplicado en una capa fina de estructuras metálicas arenada.
• Aplicar el Opaquer MAJOR AF COMP una capa fina y homogénea, una foto-polimerización intermedia, aplicar una segunda capa hasta que la cobertura sea correcta y polimerizar.
• Cada capa del composite debe ser polimerizada por separado.
• Evitar capas de composites superior a 1/2 milímetros.
• No retire la capa de dispersión - si es necesario, puede crear una nueva capa con mayor capa de dispersión utilizando MAJOR AF COMP Bonding.
• Respetar los tiempos de auto-polimerización de MAJOR AF COMP DUAL CEM: tiempo de trabajo 4 -5 Minutos, cualquier exceso de material debe ser utilizado como base para el posterior composite (modelar), y a continuación foto-polimerizar.
• Distribuya la pasta en la jeringa girando la rosca en sentido horario. No permita que el material permanezca expuesto a fuentes de luz excesivos. Luego, girar la rosca de la jeringa en sentido anti-horario media vuelta, para evitar la salida del material.
• CUIDADO: que la punta del instrumento no entra en la jeringa

Instrucciones para el proceso

Acondicionamiento de la pieza en metal (MAJOR AF COMP Metal Primer)

Tras el colado y acabado, tratar la estructura, como de costumbre. Arenar de la superficie a 110/125 mm, de 2/4 bar, y someterla al chorro de aire ausente de aceite.
Inmediatamente después de la limpieza aplicar el agente para la unión de metal-resina (Mayor AF Comp Metal Primer). El agente debe ser aplicado con un cepillo en un espesor mínimo.
Precaución: las superficies limpiadas y tratadas ya no deben ser tocadas ni tratadas con aire o sustancias que pueden formar películas.
Aplicar el primer. La superficie debe estar ligeramente humedecida con un pincel. Dejar secar al aire durante 2 minutos. El primer debe evaporarse por completo antes de aplicar el Opaquer.

Aplicación del Opaquer (MAJOR AF COMP Opaquer) (Mayor AF Bondopaquer Comp)

Aplicar el Opaquer en pasta (MAJOR AF COMP Opaquer) en las áreas destinadas a cubrir la dentina en el color deseado OL - OM - OD, los colores pueden mezclarse entre sí para una definición cromática individual.
Aplicar E Opaquer en pasta (MAJOR AF COMP Bondopaquer) en el color OC- PINK en las áreas correspondientes al cubrimiento gingivales .El Bondopaquer es un Opaquer pasta de foto-endurecimiento con componente integrado de adhesivo. Por lo tanto no requiere sistema de unión adicional. Aplique una capa fina “Opaquer o Bondopaquer” con un cepillo rígido con el pelo corto. La cobertura completa se obtiene aplicando al menos dos capas. Una capa de Opaquer que no cubra perfectamente influye en un modo negativo sobre el efecto cromático.
Es posible optimizar la fluidez del Opaquer mezclándolo sobre de un papel de mezcla. Tener cuidado de aplicar una capa muy fina en las retenciones. Cada capa se polimeriza por separado. Polimerizar para 180 segundos con espectro de luz 310-500 nm. Para los colores del Opaquer disponibles, consulte la tabla en la última página.

Acondicionamiento de la carilla estética pre-fabricada (MAJOR AF COMP Bonding)

Facilitar las superficies rugosas de las carillas estéticas arenando con óxido de aluminio 110 uM, presión 2/3 bar, y sometiéndolo con un chorro de aire ausente de aceite. A continuación, aplicar en la superficie arenada el bonding foto-polimerizable para acrilados y composites (Mayor AF Comp Bonding) con un pincel y proceder a la pre-polimerización para crear una nueva capa de dispersión.
Polimerizar durante 90 segundos con el espectro a 310-500 nm. Un aspecto blanquecino del Bonding pre-polimerizado es una señal de polimerización excesiva, lo que requiere la eliminación de la capa. Repetir la operación anterior, reduciendo el tiempo de polimerización.

Encolar las carillas estéticas pre-fabricadas (MAJOR AF COMP Dual Cem)

El MAJOR AF COMP Dual CEM es un composite bicomponente de sujeción de polimerización dual (auto-endureciente y foto-polimerizable) para fijar las carillas estéticas Mayor AF Comp, en las estructuras de metal o cerámica. MAJOR AF COMP Dual Cem se aplica, dependiendo de la elección de color en la superficie del metál y anteriormente aplicada de Opaquer y al interior de las carillas MAJOR AF COMP preparadas con Mayor AF Comp Bonding. Las carillas están posicionadas en la estructura metálica con la ayuda de una llave de silicona. Después de la aplicación del Dual CEM y antes de la polimerización final es importante remover el material en exceso aportando correcciones. El tiempo útil es de aproximadamente 4 a 5 minutos a temperatura ambiente de 23 ° C. Para asegurar una completa polimerización y una buena adhesión es absolutamente indispensable el endurecimiento del producto con la irradiación que cubre un intervalo de longitud de onda con espectros 310-500 nm para al menos 180 segundos. Para los colores de la Dual Cem disponibles, consulte la tabla en la última página.

Estratificación estética MAJOR AF COMP / Dentine Flow / Incisal Flow / Gengive Paste / Genvige Flow

El material de las carillas se suministra en jeringas de rosca, codificados de acuerdo con el área de aplicación.
Para ver la tabla de colores, ir a la última página.
Facilitar la salida de la masa deseada girando el tornillo de la jeringa. Aplicar el material en la zona en cuestión. Adaptar y estratificar la masa con un espesor uniforme no mayor de 1.2 mm y proceder a la polimerización después de cada estratificación. Polimerización intermedia del espectro de 180 segundos con 310-500 nm. Si la masa estético se aplica con un espesor superior a 2 mm, la polimerización intermedia debe ser aumentada a 8 minutos. Después de la polimerización se forma una fina capa de dispersión en la superficie. Esta capa es indispensable para la unión química con las capas aplicadas posteriormente. Durante la modelación esta capa no debe ser eliminada. Si pierde parcial o totalmente, siga las instrucciones en el capítulo “corrección reparación”. Al final de modelado es aconsejable realizar un ciclo final de la polimerización.
Foto-polimerización final durante 9 minutos con espectro 310 - 500 nm.

Acabado

Para el acabado se aconseja las puntas de silicona (ruedas, lentes, cilíndrica) fresas en carburo de tungsteno o diamante.

Pulido

Efectuar el abrillantado con cepillos con pelo de borrego y pasta, y suave disco de algodón montado sobre la pieza de mano. Para obtener un buen resultado y evitar la formación de depósitos (nicotina, cafeína, etc.) y la alteración de color es indispensable para el acabado y pulido de la superficie y tener mucho cuidado. **Nota:** El acabado de los composite produce polvos como en todas las resinas, por este motivo se recomienda trabajar con aspiración en la mesa de trabajo.

Correcciones y reparaciones

Facilitar la rugosidad de la masa hasta 2 mm más allá del borde de la zona interesada a reparar o corregir. Aplicar Mayor AF Comp Bonding y pre-polimerizar en el aparato para crear una nueva capa de dispersión. Polimerizar durante 90 segundos con el espectro 310-500 nm. Una aspecto blanquecino del Bonding fluido pre-polimerizado es una señal de polimerización excesiva, lo que requiere la eliminación de la capa. Repetir la operación anterior, reduciendo el tiempo de polimerización. A continuación, proceder a la estratificación de la masa composite y polimerizar.

Posibles errores y cómo evitarlos

La polimerización del OPAQUER
• La estructura debe estar desengrasada y libre de pasta de pulido residual.
• El OPAQUER debe ser aplicado de manera homogénea. Se recomienda la aplicación del Opaquer en dos capas que deben ser polimerizados por separado.
Desprendimiento del Opaquer
• Modelado la estructura con el fin de garantizar el sujeción a la masa composite. Dependiendo de la situación de la oclusión.
• Evitar el pre-contacto.
• Respetar el espesor mínimo de las capas y los tiempos de polimerización de los varios componentes
• Aplicar las bolitas de retención
• Evitar aplicar primer en exceso
• Dejar secar el primer durante 2 minutos y proceder de inmediato aplicación del Opaquer.
Inclusiones de aire
• Sacar la pasta de la jeringa con rosca y quitar la masa con un instrumento especial, evitando sacarlo con la punta.
• Aplicando la masa en una cantidad suficiente y distribuirla.
• No mezcle las masas composite.
La decoloración y los depósitos de placa
• Compruebe la potencia luminosa del aparato indicador de para la foto-polimerización.
• Sellar la superficie procediendo a un abrillanto óptimo.
• Coloque las estructuras en el aparato para polimerización respectando las indicaciones.
• Respetar el espesor y el tiempo de polimerización indicado para la masa composite.

Garantía

Las instrucciones de uso proporcionadas verbalmente, por escrito o a través de la demostración práctica se basan en nuestra experiencia personal, e se entienden que son a título indicativo. Nuestros productos están sujetos a mejoras continuas. Nos reservamos el derecho de hacer cambios. Mayor AF Comp corresponde a los requisitos de la norma ISO 10477. Tal normativa no es aplicable al uso del material en la base en cuyo expuesto a carga oclusal.
Los efectos colaterales no deseados de este producto médico son extremadamente raros cuando el producto se utiliza de la manera correcta. Las reacciones inmunes (ej. alergias) o sensación desagradable local, no se puede descartar por completo. En caso que usted tenga conocimientos de de los efectos colaterales por favor infórmenos, incluso en caso de duda.

Contraindicaciones y reacciones

En caso de hipersensibilidad del paciente contra un componente del producto, deje de usarlo inmediatamente y consultar a su odontólogo. Reacciones conocidas de este producto con otros materiales presentes en la boca debe ser evaluada por el odontólogo antes de su uso.

Advertencia

Si usted está usando este producto para ser procesados de forma especial, por favor, comunicar esta información a su dentista. Durante el trabajo observar la ficha de seguridad .

Los principales componentes de las masas

• Rellenos inorgánicos (74% en peso o 66% en volumen)
• Rellenos de vidrio (grano medio : 0,7 uM)
• Silice Pirogenica (grano medio: 0,04 M)
• Monómeros (25% en peso)
• Uretano Dimetacrilato
• Butandioldimetracrilato
• Bis GMA
• Aditivos (1% en peso)
• Catalizadores, estabilizadores, pigmentos

Tiempo de trabajos para las masas

1 a 3 minutos, dependiendo de las condiciones luminosas
La profundidad de polimerización. La profundidad de polimerización es igual a 2 mm. Para asegurar óptimas características físicas, se recomienda no aplicar capas más gruesas de 2 mm. Utilizar un aparato para la foto-polimerización con un espectro de emisión entre 310 y 500 nm. Las características físicas requeridas se pueden obtener sólo con lámparas en perfecto estado técnico. Es debe comprobar periódicamente la intensidad de luz según el fabricante.

Mantenimiento

Para asegurar la estabilidad no conservar el material a temperaturas superiores a 25° C. Si Mayor AF Comp se almacena en un refrigerador (en el caso de alta temperatura ambiente) es necesario retirar inmediatamente para que pueda recuperar su maleabilidad. Cierre la jeringa inmediatamente después de su uso. No exponga la jeringa a la luz solar directa. Girando el tornillo de la jeringa en sentido anti-horario para evitar la fuga del material no deseado.

Caducidad

La fecha de caducidad está reflejada en el material de cada jeringa. No utilice el material después de la fecha de caducidad.

IT INFORMAZIONI DEL FABBRICANTE

Materiale monocomponente fotoindurente per il riempimento ed il completamento di rivestimenti con faccette estetiche MAJOR AF COMP e di denti preconfezionati in polimetilmetacrilato (PMMA) od in composito. Il sistema MAJOR AF COMP è compatibile con tutti i componenti del sistema.

MDD Classe II - CE LOGO - 0470

Campi d'impiego

Protesi fissa
• corone, ponti, ponti adesivi
• sovrastrutture di impianti, faccette, provvisori a lungo termine
Protesi mobile
• corone coniche e telescopiche
• parti esterne di attacchi
• personalizzazione di denti confezionati in resina per protesi mobile

Punti generali importanti

• Il sistema MAJOR AF COMP necessita di apparecchi per polimerizzazione a luce con lunghezza d'onda di minimo 310-500 nm.
•MAJOR AF COMP Metal Primer deve essere applicato in strato sottile e su strutture metalliche già sabbiate.
• Applicare l'Opaquer MAJOR AF COMP in strato sottile ed omogeneo, fotopolimerizzazione intermedia, applicare un secondo strato sino alla copertura corretta e polimerizzare
• Ogni strato di composito deve essere polimerizzato separatamente
• Evitare strati di composito superiori a 1/2 millimetri
• Non togliere lo strato di dispersione - qualora sia necessario, è possibile creare un nuovo strato di dispersione utilizzando il MAJOR AF COMP Bonding
• Rispettare i tempi di autopolimerizzazione di MAJOR AF COMP Dual Cem. Tempo di lavorazione: 4-5 minuti, l'eventuale materiale in eccesso deve essere utilizzato come base per composito successivo (modellare), poi fotopolimerizzare.
• Erogare la pasta della siringa ruotando la vite in senso orario. Non lasciare il materiale esposto a fonti di luce eccessive. Poi ruotare la vite della siringa in senso antiorario di mezzo giro per evitare la fuoriuscita del materiale. Attenzione che la punta dello strumento non entri nella siringa!

Condizionamento del manufatto in metallo (MAJOR AF COMP Metal Primer)

Dopo la fusione e la rifinitura, lavorare la struttura come d'abitudine. Sabbiare la superficie a 110/125 µm, 2/4 bar, e sottoporla a getto d'aria compressa priva d'olio. Immediatamente dopo la pulizia applicare l'agente per l'unione metallo-resina (MAJOR AF COMP Metal Primer). L'agente va applicato con il pennello in uno spessore minimo. **Attenzione:** le superfici pulite e trattate non devono più essere toccate, né trattate con aria compressa o sostanze che formano delle pellicole. Applicare il primer. La superficie deve essere solo leggermente umettata con il pennello. Fare asciugare per 2 minuti all'aria. Il primer deve essere completamente evaporato prima di applicare l'opaco.

Opacizzazione (MAJOR AF COMP Opaquer) (MAJOR AF COMP Bondopaquer)

Applicare l'opaco in pasta (MAJOR AF COMP Opaquer) nelle aree destinate a copertura dentinale nel colore desiderato OL - OM - OD, i colori possono essere miscelati tra loro per una definizione cromatica individuale.
Applicate l'opaco in pasta (MAJOR AF COMP Bondopaquer) nel colore OC-PINK nelle aree destinate a copertura gengivale. Il Bondopaquer è un opaco in pasta fotoindurente con componente d'adesione integrato. Non si richiede pertanto nessun sistema di adesione supplementare. Applicare uno strato sottile “Opaquer o Bondopaquer“ con un pennello rigido a pelo corto. La copertura completa si ottiene applicando almeno due strati. Uno strato di opaco non perfettamente coprente influisce in modo negativo sull'effetto cromatico. È possibile ottimizzare la fluidità dell'opaco mescolandolo su un blocco di miscelazione. Fare attenzione ad applicare uno strato particolarmente sottile in corrispondenza delle ritenzioni. Ogni strato viene polimerizzato separatamente. Polimerizzare per 180 secondi con spettro a 310-500 nm. Per i colori dell'opaco disponibili vedi la tabella all'ultima pagina.

Condizionamento delle faccette estetiche preconfezionati (MAJOR AF COMP Bonding)

Irruvidire le superfici delle faccette estetiche sabbiando con biossido di alluminio 110 µm, 2/3 bar di pressione, e sottoporla a getto d'aria compressa priva d'olio. Successivamente applicare sulla superficie sabbiata il bonding fotopolimerizzabile per acrilati e compositi (MAJOR AF COMP Bonding) con un pennellino e procedere alla prepolimerizzazione per creare un nuovo strato di dispersione. Polimerizzare per 90 secondi con spettro a 310-500 nm. Un aspetto biancastro del Bonding prepolimerizzato è segno di una polimerizzazione eccessiva che richiede l'asportazione dello strato. Ripetere l'operazione sopra descritta riducendo il tempo di polimerizzazione.

Incollaggio delle faccette estetiche preconfezionate (MAJOR AF COMP Dual Cem)

Il MAJOR AF COMP Dual Cem è un composito bicomponente di fissaggio a polimerizzazione duale (autoindurente e fotopolimerizzabile) per l'incollaggio di faccette per il rivestimento estetico (MAJOR AF COMP) , su strutture in metallo o ceramica.
MAJOR AF COMP Dual Cem viene applicato, in base alla scelta del colore, sulla superficie del metallo preventivamente opacizzata ed all'interno delle faccette MAJOR AF COMP preparate con MAJOR AF COMP Bonding. Le faccette vengono posizionate sulla struttuta metallica tramite l'ausilio di una mascherina in silicone. Dopo l'applicazione del Dual Cem e comunque prima della polimerizzazione finale è importante rimuovere il materiale in eccesso o apportare delle correzioni o adattamenti. Il tempo utile è all'incirca di 4 - 5 minuti alla temperatura ambiente di 23°C. Per garantire una completa polimerizzazione ed un'ottima adesione è assolutamente indispensabile l'indurimento del prodotto con irradiazione che coprano un intervallo di lunghezza d'onda con spettro a 310-500 nm per almeno 180 secondi. Per i colori del Dual Cem disponibili vedi la tabella all'ultima pagina.

Stratificazione del rivestimento estetico MAJOR AF COMP / Dentine Flow / Incisal Flow / Gengive Paste / Gengive Flow

Il materiale per il rivestimento estetico è fornito in siringhe a vite, codificate secondo il campo d'impiego. Per i colori vedi la tabella all'ultima pagina. Erogare la massa desiderata ruotando la vite della siringa. Applicare il materiale nella superficie interessata. Adattare e stratificare la singola massa con spessori uniformi non superiori ai 1-2 mm e procedere alla Polimerizzazione dopo ogni stratificazione.
Polimerizzazione intermedia per 180 secondi con spettro a 310-500 nm. Se il rivestimento estetico viene applicato con spessori superiori a 2 mm, la polimerizzazione intermedia deve essere aumentata fino ad 8 minuti. In seguito alla polimerizzazione si forma un sottile strato di dispersione sulla superficie. Tale strato è indispensabile per l'unione chimica con gli strati applicati successivamente. Durante la modellazione questo strato non va eliminato. Nel caso si perda parzialmente o completamente seguire le indicazioni del capitolo “Correzione e riparazione”. A fine modellazione è consigliabile eseguire un ciclo di polimerizzazione finale.
Polimerizzazione finale per 9 minuti con spettro a 310-500 nm.

Rifinitura del rivestimento

Per la rifinitura sono indicate le punte in silicone (ruotine, lenticolari, cilindriche) e le frese in tungsteno o diamantate.

Lucidatura

Effettuare la lucidatura con spazzolini in pelo di capra e pasta per lucidatura nonché dischi di cotone morbido montati sul manipolo. Per ottenere un buon risultato ed impedire la formazione di depositi (nicotina, caffeina ecc.) ed alterazioni del colore è indispensabile rifinire e lucidare la superficie con molta cura.
Nota: la rifinitura dei Compositi produce delle polveri come avviene in tutte le resine. Si raccomanda pertanto di effettuare la rifinitura sopra il bocchettone dell'impianto d'aspirazione.

Correzioni e riparazioni

Irruvidire il rivestimento fino a 2 mm oltre il bordo della zona interessata alla riparazione / correzione. Applicare il MAJOR AF COMP Bonding e prepolimerizzare nell'apparecchio per fotopolimerizzazione per creare un nuovo strato di dispersione. Polimerizzare per 90 secondi con spettro a 310-500 nm. Un aspetto biancastro del Bonding-Fluid prepolimerizzato è segno di una polimerizzazione eccessiva che richiede l'asportazione dello strato. Ripetere l'operazione sopra descritta riducendo il tempo di polimerizzazione. Procedere poi alla stratificazione della massa Composito e polimerizzare.

Possibili errori e come evitarli

Polimerizzazione dell'opaco
• Le travate devono essere sgrassate e prive di residui di pasta per lucidatura.
• L'opaco deve essere applicato in modo omogeneo. Si consiglia l'applicazione dell'opaco in due strati che devono essere polimerizzati separatamente.
Distacco dell'opaco
• Modellare le travate in modo da garantire il sostegno alle masse Composite a seconda della situazione occlusale.
• Evitare i precontatti
• Rispettare lo spessore minimo degli strati ed i tempi di polimerizzazione dei vari componenti
• Applicare delle sfere di ritenzione
• Evitare di applicare il primer in eccesso
• Lasciare asciugare il primer per 2 minuti e procedere immediatamente all'applicazione dell'opaco.
Inclusioni d'aria
• Erogare la pasta dalla siringa ruotando la vite e prelevare la massa con un apposito strumento evitando di infilarlo nella punta.
• Applicare la massa in una quantità sufficiente per l'intero rivestimento e distribuirla.
• Non miscelare le masse Composite ma stratificarle.
Discolorazioni e depositi di placca
• Controllare la potenza luminoso dell'apparecchio per fotopolimerizzazione.
• Sigillare la superficie provvedendo ad una lucidatura ottimale.
• Posizionare le travate nell'apparecchio per fotopolimerizzazione rispettando le indicazioni.
• Rispettare gli spessori ed i tempi di polimerizzazione indicati per le masse Composite.

Garanzia

Le istruzioni per l'uso fornite verbalmente, per iscritto o tramite dimostrazione pratica sono frutto della nostra esperienza personale e s'intendono pertanto solo indicative. I nostri prodotti sono soggetti a continui miglioramenti. Ci riserviamo di apportare modifiche.
MAJOR AF COMP corrisponde ai requisiti della norma EN ISO 10477. Tale norma non è applicabile all'uso del materiale nel settore laterale in cui è sottoposto al carico occlusale.

Effetti collaterali

Effetti collaterali indesiderati di questo prodotto medicale sono estremamente rari quando il prodotto è lavorato ed utilizzato nel modo corretto. Reazioni immunitarie (per es. allergie) o sensazioni spiacevoli locali non possono comunque essere escluse completamente. Nel caso Lei venga a conoscenza di effetti collaterali indesiderati La preghiamo di informarci, anche in caso di dubbio.

Controindicazioni/Reazioni

In caso di ipersensibilità del paziente nei confronti di uno dei componenti del prodotto, sospenderne immediatamente l'utilizzo e consultare il medico/dentista curante. Reazioni conosciute del prodotto con altri materiali già presenti in bocca devono essere valutate dal dentista prima dell'uso.

Avvertenza

Nel caso Lei stia usando questo prodotto per una lavorazione speciale, La preghiamo di comunicare queste informazioni al dentista curante. Durante la lavorazione osservare quanto riportato nella esistente scheda dei dati di sicurezza.

Componenti principali delle masse

• Riempitivi inorganici (74% in peso o 66% in volume)
• Riempitivi vetrosi (granulometria media: 0,7µm)
• Silice pirogena (granuolmetria media: 0,04 µm)
• Monomeri (25% in peso)
• Uretandimetacrilato
• Butandioldimetracrilato
• Bis GMA
• Additivi (1% in peso)
• Catalizzatori, stabilizzatori, pigmenti

Tempo di lavorazione delle masse

Da 1 a 3 minuti, in base alle condizioni luminose

Profondità di polimerizzazione

La profondità di polimerizzazione è pari a 2mm. Per garantire le caratteristiche fisiche ottimali si raccomanda di non applicare strati con spessore superiore a 2 mm. Usare apparecchi per la fotopolimerizzazione con uno spettro di emissione compreso fra 310 e 500 nm. Le caratteristiche fisiche richieste possono essere ottenute solo con lampade allo stato tecnico perfetto. È necessario controllare periodicamente l'intensità luminosa seguendo le indicazioni del produttore.

Conservazione

Per garantire la stabilità non conservare il materiale a temperatura superiore ai 25°C. Se MAJOR AF COMP è conservato in frigorifero (in caso di temperatura ambiente elevata) è necessario prelevarlo tempestivamente in modo che possa riacquistare la modellabilità. Richiudere la siringa immediatamente dopo l'uso. Non esporre la siringa alla luce diretta del sole. Ruotare la vite della siringa in senso antiorario per impedire la fuoriuscita indesiderata del materiale.

Scadenza

La data di scadenza del materiale è indicata sull'etichetta di ogni siringa. Non usare il materiale dopo la data di scadenza.

SYSTEM TABLE • SYSTEM-TABELLE-PRODUKTE • TABLEAU SYSTÈME PRODUITS • TABLA DEL SISTEMA • TABELLA DEL SISTEMA

METAL PRIMER	5ML+1BRUSH								
BONDING	7ML								
MODELLING	5ML								
PASTE OPAQUER	3G	OL	OM	OD					
BONDOPAQUER	3G	OC-PINK							
DUAL CEM	8G+8TIPS	DC-L	DC-M	DC-D					
DENTINE FLOW	3G+10TIPS	A1	A2-B2	A3	A3,5	A4	B3-B4	C2-C3	D2-D3
INCISAL FLOW	3G+10TIPS	IF-CLEAR	IF-RED	IF-BLUE					
GENGIVE PASTE	5G	GP-PINK L	GP-PINK M	GP-PINK D					
GENGIVE FLOW	3G+10TIPS	GF-PINK L	GF-PINK M	GF-PINK D					

COLOURS COMBINATION CHART • FARB-KOMBINATIONSTABELLE • TABLE DE COMBINAISON DES COULEURS • COMBINACIÓN COLOR • COMBINAZIONE COLORI

COLOURS FARBEN TEINTES COLOR COLORI	A1	A2	A3	A3,5	A4	B2	B3	B4	C2	C3	D2	D3
PASTE OPAQUER	OL	OL	OM	OM	OM	OM	OM	OD	OM	OD	OL	OD
DUAL CEM	DC-L	DC-M	DC-M	DC-D	DC-D	DC-M	DC-D	DC-D	DC-M	DC-D	DC-M	DC-D
DENTINE FLOW	A1	A2-B2	A3	A3,5	A4	A2-B2	B3-B4	B3-B4	C2-C3	C2-C3	D2-D3	D2-D3

POLYMERIZATION TIMES WITH LAMP WITH EMISSION SPECTRUM OF 310-500 NM • POLYMERISATIONSZEITEN MIT LICHTPOLYMERISATOREN - SPEKTRUM 310-500 NM • TEMPS DE POLYMÉRISATION AVEC LAMPE A SPECTRE 310-500 NM • TIEMPO DE POLIMERIZACION CON LAMPARA A ESPECTRO 310-500 NM • TEMPI POLIMERIZZAZIONE CON LAMPADE A SPETTRO 310-500 NM

BONDING	PASTE OPAQUER BONDOPAQUER	DUAL CEM	DENTINE FLOW INCISAL FLOW GENGIVE PASTE GENGIVE FLOW	FINAL POLYMERIZATION ENDPOLYMERISATION POLYMÉRISATION FINALE POLIMERIZACIÓN FINAL POLIMERIZZAZIONE FINALE
90"	180"	180"	180"	9'

POLYMERIZATION TIMES • POLYMERISATIONSZEITEN • TEMPS DE POLYMÉRISATION • TIEMPO DE POLIMERIZACIÓN • TEMPI DI POLIMERIZZAZIONE

WITH LAMP MIT LICHTPOLYMERISATOREN AVEC LAMPE CON LAMPARA CON LAMPADA	BONDING	PASTE OPAQUER BONDOPAQUER	DUAL CEM	DENTINE FLOW INCISAL FLOW GENGIVE PASTE GENGIVE FLOW	FINAL POLYMERIZATION ENDPOLYMERISATION POLYMÉRISATION FINALE POLIMERIZACIÓN FINAL POLIMERIZZAZIONE FINALE
SPEKTRA LED (Schütz Dentall)	30"	30"	30"	30"	3'
TARGIS POWER (Ivoclar)	60"	120"	60"	60"	6' + 5'
SPECTAMAT (Ivoclar)	60"	120"	60"	60"	5' + 5'
LABORLUXL (Micerium)	90"	180"	180"	90"	9' + 7'
SOLIDILITE EX (Shofu)	60"	60"	90"	90"	9' + 7'
CD-XS (Kulzer)	60"	90"	60"	30"	6' + 3'

MAJOR

MAJOR Prodotti Dentari S.p.A.
via Einaudi 23, 10024 Moncalieri (TO) - ITALY - Tel. +39 011 6400211 - Fax. +39 011 6402325
info@majordental.com - www.majordental.com